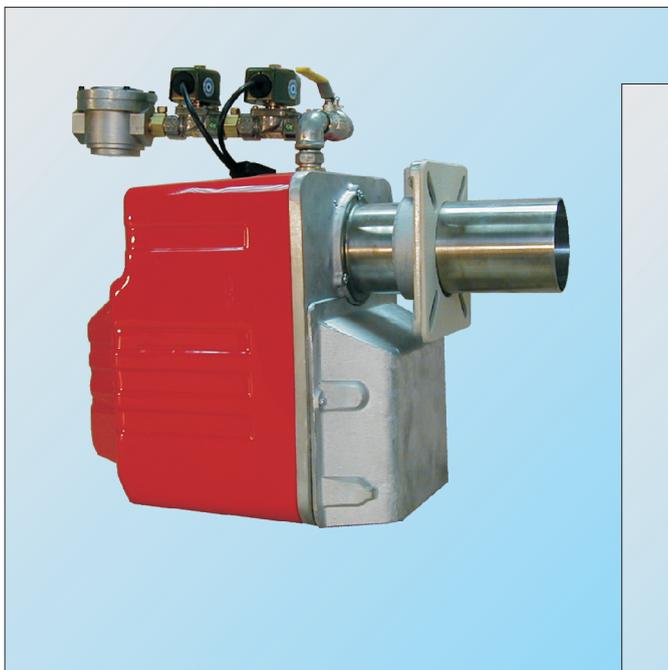


Quemador automático Modelos L, K, M y N 20.000 - 220.000 Kcal/h



EMPRESA CON
SISTEMA DE CALIDAD
ISO 9001:2000

APROBADO POR:



INSTITUTO DEL
GAS ARGENTINO



DESCRIPCION TECNICA

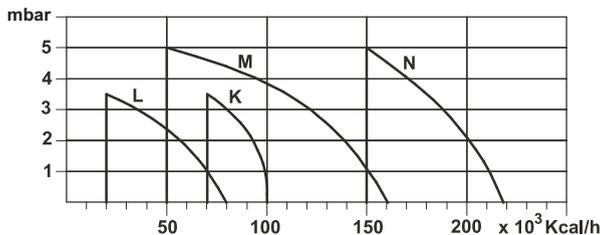
Quemador automático de mezcla en boquilla, para combustible gas natural o gas GLP, conforme a la reglamentación de gas industrial. También para gas oil o dual.

Características técnicas del quemador para gas:

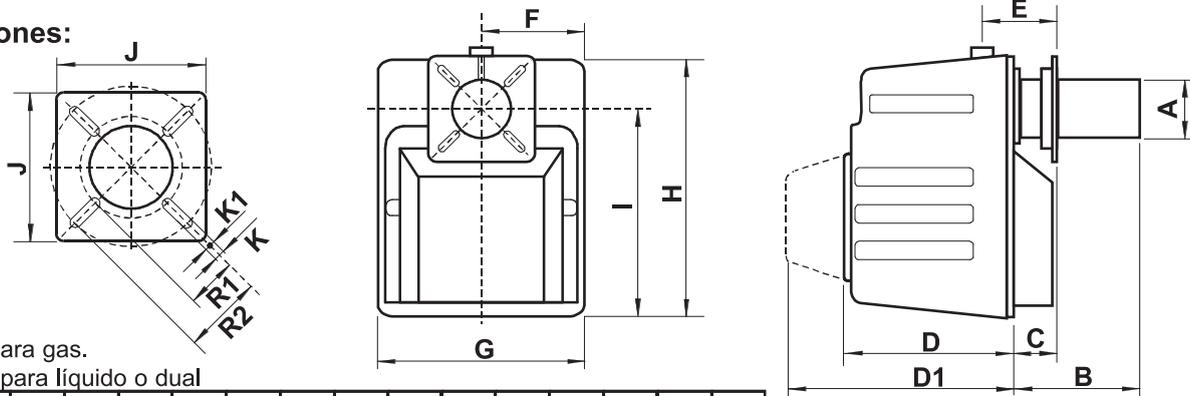
- construcción tipo monobloc - monotobera;
- cuerpo principal de aluminio fundido, con brida para fijar al hogar; tiene acceso al inyector sin desmontar el quemador (fácil mantenimiento);
- cubierta protectora plástica reforzada, cubre al quemador y sus accesorios;
- inyector - mezclador para gas - aire, cuyo diseño produce un inicio de llama gradual y máxima eficiencia de combustión en todo el rango de potencia (la regulación es rápida y precisa, dado que se puede ir variando el caudal de gas, el caudal de aire y el grado de presurización, con el quemador en marcha);
- motor para impulsar el ventilador, monofásico de 2800 rpm;
- ventilador tipo turbina multipala de alta eficiencia, para impulsar el aire necesario en la combustión;
- cámara de tres etapas de compresión, para optimizar la presurización del aire de combustión;
- presostato de aire, para verificar la efectividad del barrido previo, y la continuidad del suministro durante el funcionamiento;
- transformador de encendido de 220 - 8.500 V;
- sensor de llama por varilla detectora de ionización;
- programador y control de llama: ejecuta y controla la secuencia de puesta en marcha cada vez que arranca el quemador, y verifica la presencia de llama durante el funcionamiento;
- ramal de válvulas para gas.

Curvas de funcionamiento:

indican el campo de trabajo posible del quemador: potencia en Kcal/h, en función de la presurización en la cámara de combustión en mbar.



Dimensiones:



D: quemador para gas.

D1: quemador para líquido o dual

MODELO	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	K1	R1	R2
L	89	210	80	220	270	100	140	280	330	255	160	9	5/16	60	97
K	114	220	80	220	270	120	140	280	350	255	180	10	3/8	75	105
M	114	195	80	240	295	130	160	320	380	300	180	10	3/8	75	105
N	141	190	80	240	295	130	160	320	380	300	220	10	3/8	93	128

Estos datos son indicativos, pudiendo ser modificados por mejoras o requerimientos técnicos, sin previo aviso.

Características técnicas del quemador para gas oil o dual:

- bomba de combustible a engranajes para 2800 rpm, acoplada al motor, presión de trabajo regulable entre 7 y 15 Kg/cm²;
- pico inyector que atomiza el combustible;
- o quemador on - off: inyecta a presión constante desde el arranque.
- o quemador on - off con arranque aliviado: inyecta con presión reducida durante el arranque, luego pasa a la presión final (para alta presurización en la cámara de combustión).
- válvulas electromagnéticas VAC: controlan el paso de combustible;
- sensor de llama: fotorresistor, ultravioleta o infrarrojo;
- llave eléctrica conmutadora para seleccionar el combustible (para quemador dual).

Ramal de válvulas para quemadores a gas:

VBM: válvula de bloqueo manual. (*)

UD: unión doble. (*)

F: filtro de gas para retención de partículas ≥ 50 micrones.

VAC 1: primera válvula automática de cierre. Válvula de seguridad electromagnética, con cierre en menos de 1 segundo (según la capacidad del quemador: hasta 100.000 Kcal/h con apertura rápida, con opción a apertura lenta regulable si lo requiere la presurización del hogar; más de 100.000 Kcal/h con apertura lenta regulable).

VAC 2: segunda válvula automática de cierre. Válvula de seguridad electromagnética con cierre en menos de 1 segundo.

VRM: válvula manual para regulación del caudal de gas, 1/4 de vuelta.

M: manómetro a cuadrante $\varnothing 2\frac{1}{2}$ ", con válvula de bloqueo VB, (para más de 100.000 Kcal/h).

M1, 2, 3: puntos para la medición de la presión de gas.

(*) provisión del instalador

