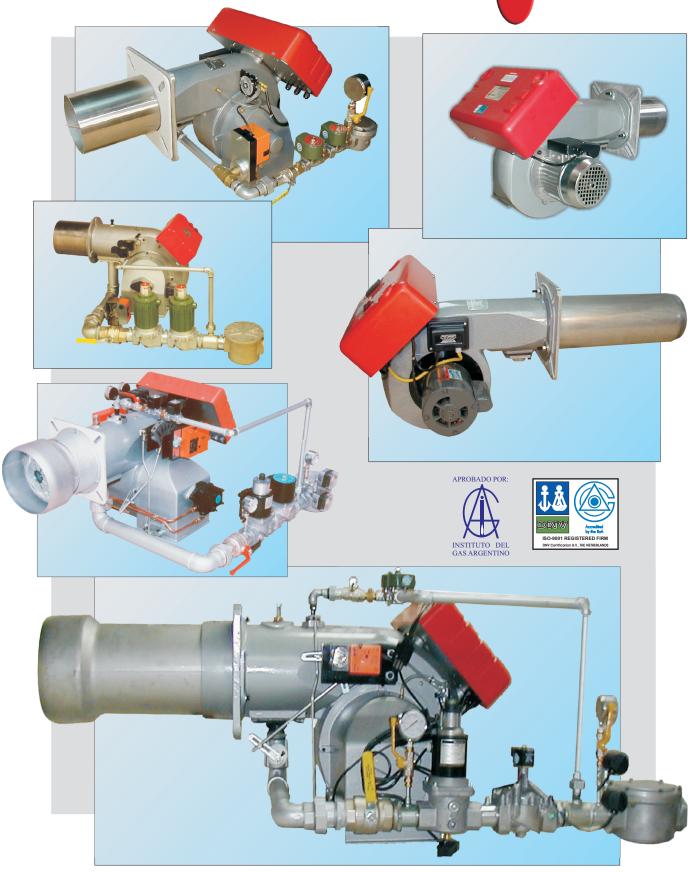
Quemador automático Modelo F, H e I 160.000 - 1.200.000 Kcal/h



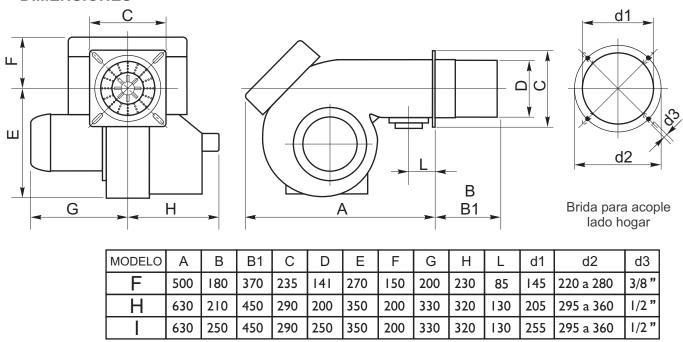


CARACTERISTICAS TECNICAS

- Quemador automático para gas natural, gas envasado, gas oil o dual.
- Capacidad: modelo F de 160.000 a 400.000 Kcal/h. modelo H de 300.000 a 800.000 Kcal/h. modelo I de 500.000 a 1.200.000 Kcal/h.
- Funcionamiento: on-off, bajo- alto fuego (dos etapas progresivas) o modulante, rango 1:5.
- Construcción tipo monobloc-monotobera con equipamiento y operación conforme al reglamento de gas industrial aprobado por el ENARGAS, vigente en todo el territorio nacional.
- Tablero eléctrico: de comando, seguridad y fuerza motriz, ubicado sobre el quemador o separado.
- Cuerpo de fundición de aluminio, con brida de fijación a la boca del hogar.
- Acceso al conjunto inyector-electrodos sin desmontar el quemador.
- Ventilador de alta eficiencia: modelo F con motor monofásico de 2.800 r.p.m., 220 V. modelo H e I con motor trifásico de 2.800 r.p.m., 380/660 V.
- Programador y control de llama, con detector para gas: ionización, infrarrojo o ultravioleta.

 para gas oil: fotorresistor, infrarrojo o ultravioleta.
- Forma de la llama regulable, según las dimensiones del hogar.
- Emisión de efluentes contaminantes inferior a los valores admitidos por normas.

DIMENSIONES

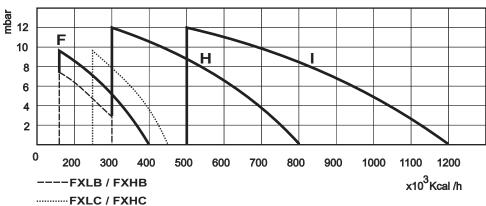


B: Boca de llama largo standard.

B1: Boca de llama largo para hogar con retorno de llama.

CURVAS DE FUNCIONAMIENTO

Indican el campo de trabajo posible del quemador: potencia en Kcal/h, en función de la presión de la cámara de combustión en mbar.





Estos datos son indicativos, pudiendo ser modificados por mejoras o requerimientos técnicos, sin previo aviso.